MANUAL DE CONFIGURACION DE PLANTA
MONIT-PLUS LECA 4
MANUAL DEL USUARIO

Funciones Iconos derechos de acceso a menús Monit LECA 4

En este apartado se comentan las funciones específicas de los iconos correspondientes a accesos a la parte de monitorización y que no han sido comentadas en el manual del programa GW-2000.

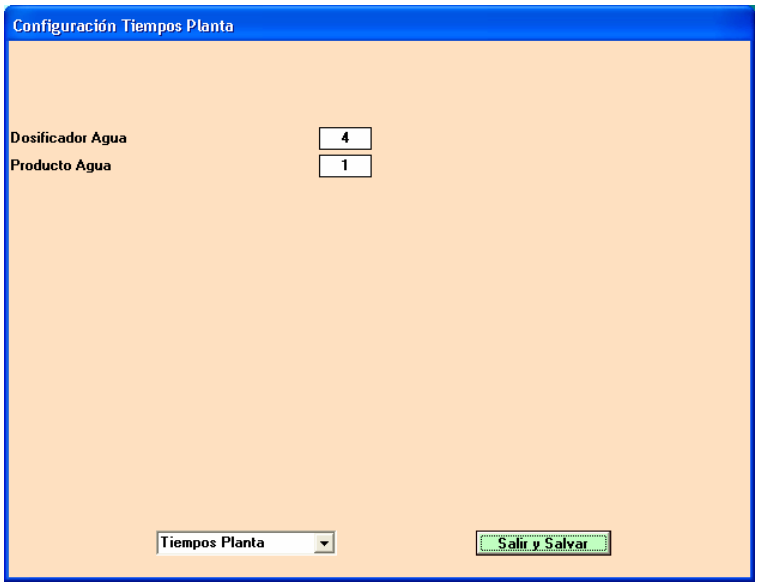
Los accesos y sus correspondientes iconos son los que no presentan en la figura adjunta una cruz y que se comentan a continuación.

Ico 7.- Menú de configuración variación tiempos planta
Al pincharlo una vez presenta la pantalla con los tiempos de arranque y paro de los diferentes elementos que gobierna el programa.
Ico 8.- Menú de configuración de programa de cargas manuales
Al pincharlo una vez presenta la pantalla los valores de validación de cero y tiempos entre conexiones de dispositivos de carga en manual.
Ico 9.- Menú de configuración general
Al pincharlo una vez presenta la pantalla de acceso a calibración de básculas, datos de comunicación y selección del tipo de equipo de pesaje.
Ico 12.- Cambio o corte de agua del ciclo en dosificación
Permite la variación o anulación del ciclo de agua en curso

ES NECESARIO TENER PERMISO DE ACCESO PARA ENTRAR EN LOS MENÚS
(Ver menú de claves en programa GW-2000)

La explicación de los diferentes iconos se presenta a partir del punto cuatro en adelante.

Al entrar en esta opción se nos presenta la posibilidad de introducir y enviar al equipo Cantabria los tiempos de planta.



Para seleccionar uno de los menús de tiempos es necesario desplegar el menú inferior, posicionarse con el ratón sobre el deseado y pinchar sobre él.

Las opciones que se presentan al abrir el menú desplegable son:

TIEMPOS PLANTA
TIEMPOS ACOPIOS
TIEMPOS DESCARGAS

Tiempos Planta

En los que se recogen los tiempos genéricos de una planta de hormigón. Los tiempos son:

Dosificador de agua.- Selección del canal encargado de la adición de agua fuera de ciclo. Normalmente canal 3.
Producto agua.- De las aguas programadas selección de una de ellas**.**

Tiempos acopios

En esta opción se recogen los diferentes tiempos que forman parte del automatismo de llenados que el equipo Cantabria puede gobernar. Los tiempos son:

Limp. Elevador de cangilones.- Tiempo de limpieza del elemento si existe una vez parado el elemento anterior.
Limpieza cinta 1.- Tiempo de limpieza del elemento si existe una vez parado el elemento anterior.
Tiempo de seguridad del palpador.- Tiempo de inicio de paro del sistema de llenado que empieza a contar cuando el palpador de árido no detecta material.
Tiempo entre cintas.- Tiempo de retardo en la conexión de los diferentes elementos del llenado al iniciarse el mismo**.**
Limpieza cinta 2.- Tiempo de limpieza del elemento si existe una vez parado el elemento anterior.
Limpieza elemento posición.- Tiempo de limpieza del elemento que descarga el árido en la tolva si existe una vez parado el elemento anterior y que corresponde al fin de la secuencia de paro del llenado.
T. On, Off árido 1 a N.- Tiempo conexión desconexión del vibrador de la tolva receptora de áridos que actúa cuando el detector de nivel detecta falta de material.

Tiempos descarga

Estos tiempos corresponden a tiempos de elementos externos a la planta de hormigón o fabricación como pueden ser Cintas de transporte de hormigón, movimiento de cubilotes etc. que según la instalación pueden variar.

Configuración de tiempos y valores de un canal dosificador

Para configurar los tiempos y valores de un canal dosificador deberá pulsarse con la tecla derecha del ratón sobre el indicador de peso correspondiente y seleccionar a continuación la opción configurar dosificador.

El programa presenta entonces la ventana de petición de clave `para permitir el acceso al menú

Las parámetros son iguales para cada dosificador siendo por ejemplo en caso del dosificador de áridos los presentados en la ventana siguiente.

Pantalla Tiempos B1. Aridos
Tiempo Validación de Tara 2,00
Tiempo Estabilización entre Productos 2,00
Tiempo Estabilización Descarga 5,00
Tiempo Validación del cero 2,00
Valor Peso Mínimo 100
Valor Tara Máxima 1500
Valor Máximo Puntos Conversor Autotara 0
Tiempo Retardo Descarga DOSIFICADORA 0,00
Tiempo Retardo Descarga AMASADORA 0,00
Tiempo Retardo Descarga Via 3 0,00
Tiempo Retardo Descarga Via 4 0,00
Tiempo Regulación descarga D-ON 0,00
Tiempo Regulación descarga D-OFF 0,00
Tiempo Regulación descarga A-ON 0,00
Tiempo Regulación descarga A-OFF 0,00
Salir y Salvar
Cancelar

Comentarios Sobre Los Datos De Entrada En Pantalla

Tiempo validación de tara.- Tiempo de comprobación de tara estable al inicio de carga.
Tiempo de estabilización entre productos.- Tiempo de retardo entre el final de la carga de un producto e inicio la carga del siguiente.
T. estabilización descarga.- Tiempo que transcurre desde que en el proceso de descarga se consigue una indicación de peso mínimo o cero de dosificador.
Tiempo de validación de cero.- Tiempo que transcurre desde que se para el elemento de descarga hasta que se considera fin del proceso de descarga.
Valor peso mínimo.- Peso a partir del cual el programa considera la bascula vacía.
Valor tara máxima.- Valor a partir del cual el equipo no permite el inicio de una dosificación.
Valor máximo puntos conversor autotara.- Valor en puntos del conversor de presentación en el equipo Cantabria error de tara al inicio de una dosificación.
Tiempo de retardo descarga bocas de descarga de 1 a 4 .- Tiempo entre la autorización de descarga e inicio de la misma.
Tiempo de regulación de descarga ON y OFF de las cuatro vías:- Intermitencias de descarga.

Configuración de tiempos de amasadora y/o Skyp

Para variar los tiempos de amasadora y/o Skyp deberá pulsarse con el ratón (tecla derecha) sobre el elemento deseado apareciendo la ventana de selección que se muestra en la figura 1.

Pinchar con el ratón sobre la opción Configurar elemento presentándose la figura 2.

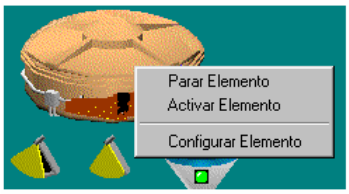


Figura 1

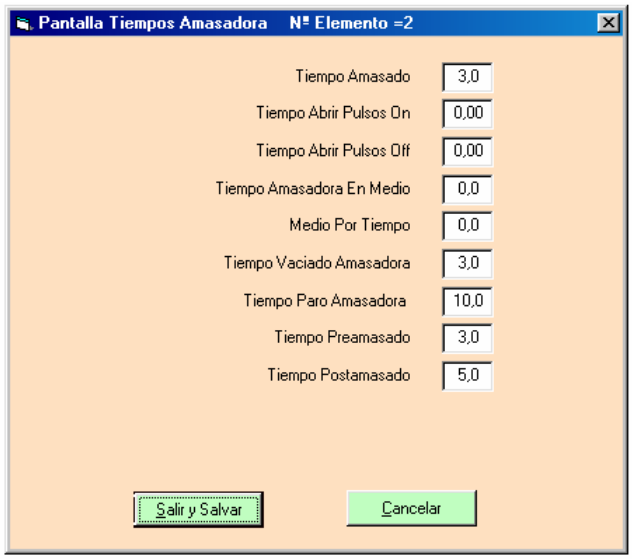


Figura 2

Los tiempos correspondientes a amasado, Preamasado, postamasado y vaciado presentados en esta pantalla, solo serán utilizados por el programa en el caso de selección de opción en el fichero Monit.ini.

Conexión de un elemento en manual

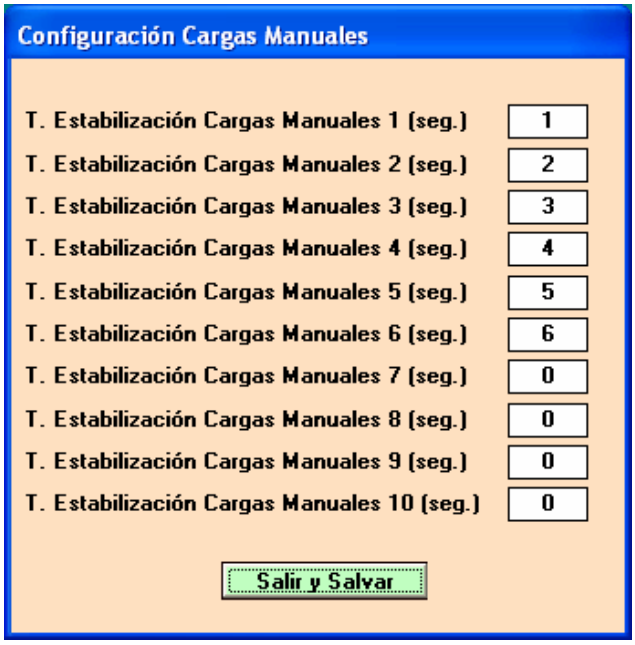
Salvo en el caso de amasadora y Skyp que existe un menú especifico de conexión y desconexión que se presenta en el apartado anterior figura 1, para conectar un elemento debe de posicionarse el ratón sobre el elemento en cuestión y pulsar con la tecla izquierda del mismo. Un primer clic, conecta el elemento, un segundo clic lo desconecta.

Configuración cargas manuales

Al pinchar el icono de cargas manuales, aparece una pantalla la ventana en la que introduciremos los tiempos de estabilización de los dosificadores.Los tiempos de estabilización, de cargas manuales corresponden a los tiempos mínimos para cada dosificador, que deben de transcurrir desde la desconexión de un elemento (carga de componente) hasta la conexión de otro.

Este tiempo debe de ser de un valor tal, que garantice que no existe material en vuelo después del cierre del componente que se este dosificando, antes de la conexión de otro.

Si no se tiene permiso de acceso, el programa presenta el mensaje de error e impide continuar


Configuración Cargas Manuales
T. Estabilización Cargas Manuales 1 (seg.) 1
T. Estabilización Cargas Manuales 2 (seg.) 2
T. Estabilización Cargas Manuales 3 (seg.) 3
T. Estabilización Cargas Manuales 4 (seg.) 4
T. Estabilización Cargas Manuales 5 (seg.) 5
T. Estabilización Cargas Manuales 6 (seg.) 6
T. Estabilización Cargas Manuales 7 (seg.) 0
T. Estabilización Cargas Manuales 8 (seg.) 0
T. Estabilización Cargas Manuales 9 (seg.) 0
T. Estabilización Cargas Manuales 10 (seg.) 0
Salir y Salvar

.

Menú de configuración general

Al entrar en este menú aparece la ventana mostrada a continuación en la que se presentan cuatro posibilidades:

Calibración de los dosificadores SOLO PARA EQUIPOS CANTABRIA
Visualización entradas salidas
Programación equipo Cantabria SOLO PARA EQUIPOS CANTABRIA
Programación aviso de error en tanto por ciento

Si no se tiene permiso de acceso, el programa presenta el mensaje de error e impide continuar.

Calibración de los dosificadores

Una vez se entra en esta opción, el programa presenta la ventana marcada como figura 1, en la que seleccionaremos la bascula a calibrar pinchando con el ratón sobre la barra de desplazamiento y pulsando a continuación sobre el icono INICIO CALIBRACION apareciendo la ventana figura 2.

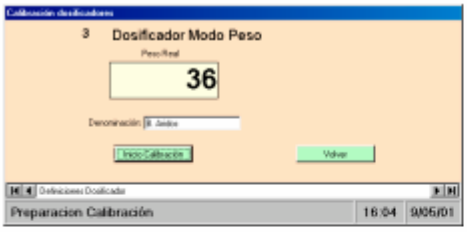


Figura 1

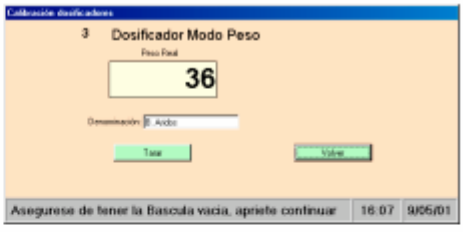


Figura 2

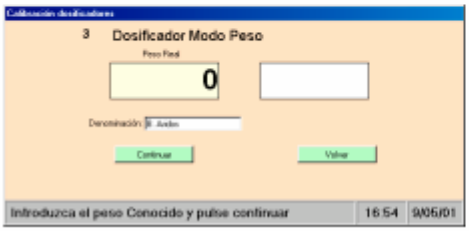


Figura 3

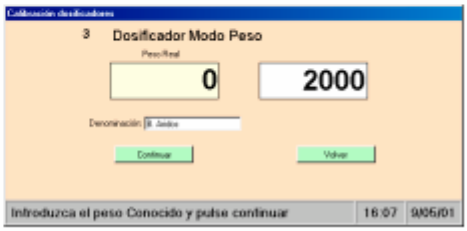


Figura 4

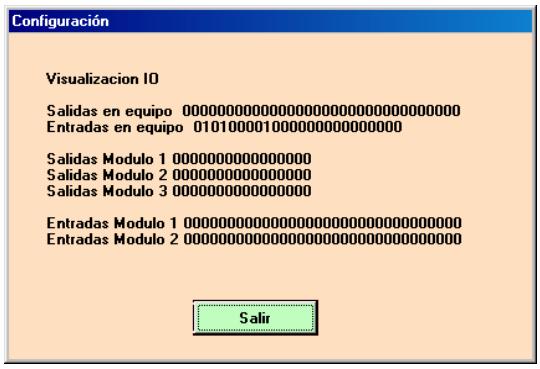
Comprobar que la báscula está vacía y pulsar a continuación sobre la tecla TARAR apareciendo la pantalla de la figura 3.. Poner en la báscula peso conocido (pantalla 4) y pulsar continuar, finalizando el proceso de calibración.

Puesta a cero de una báscula

Para poner a cero una báscula en la versión Monit-Leca 4 situar el cursor del ratón sobre el indicador de peso correspondiente pulsando a continuación la tecla derecha del ratón y seleccionando la opción TARAR DOSIFICADOR.

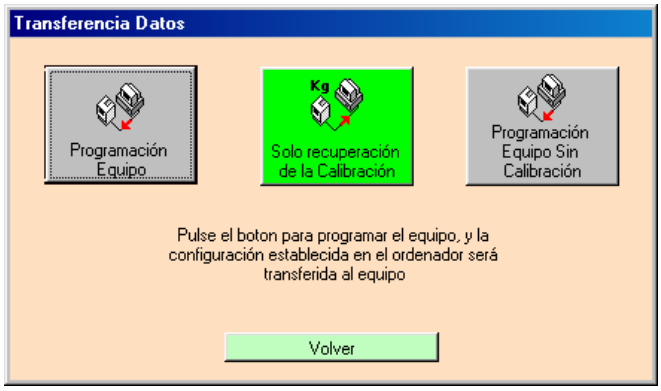
Visualización entradas salidas

Esta opción corresponde a un test que nos permite la comprobar el estado de las diferentes entradas salidas del equipo Cantabria y sus módulos de ampliación.



Programación equipo Cantabria

Da acceso al programa de envío y recepción de datos al equipo CANTABRIA, Al entrar en esta opción se nos presenta la ventana:


Transferencia Datos
Programación Equipo
Kg
Solo recuperación de la Calibración
Programación Equipo Sin Calibración
Pulse el boton para programar el equipo, y la configuración establecida en el ordenador será transferida al equipo
Volver

Programación de equipo

Manda al equipo Cantabria todos los datos de los ficheros de configuración, incluidos los datos de calibración. Esta opción se elegirá cuando se haya realizado calibración desde el PC y esta se considere correcta.

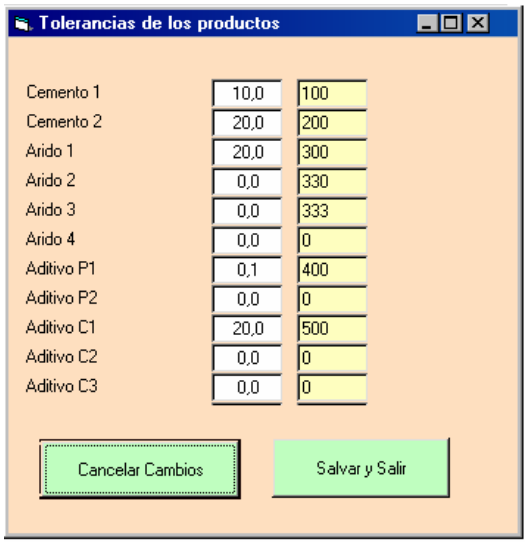
Programación, recuperación calibración

El programa recupera del equipo Cantabria los datos de calibración que posee el Cantabria. Se utilizara la opción cuando se ha realizado una calibración o ajuste del fondo de escala de las básculas directamente desde el equipo Cantabria y se quiere recuperar los datos en el PC.

Programación sin calibración

Manda al equipo Cantabria todos los datos de los ficheros de configuración, salvo los datos de Calibración. Esta opción se elegirá cuando no se quiera perder una calibración efectuada directamente desde el equipo Cantabria y no haya si da transferida al PC.
NOTA.- DESPUÉS DE REALIZAR CUALQUIERA DE LOS TRES PROCESOS, EL PROGRAMA SE APAGARA.

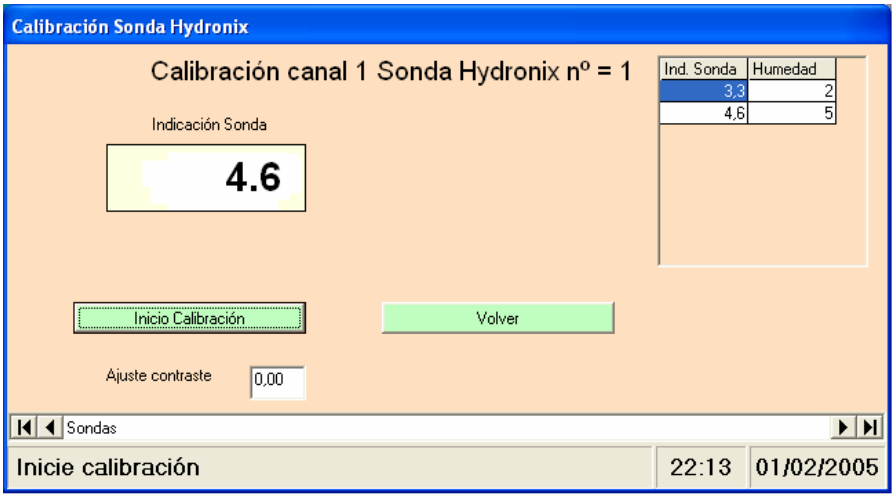
Programación aviso de error en tanto por ciento



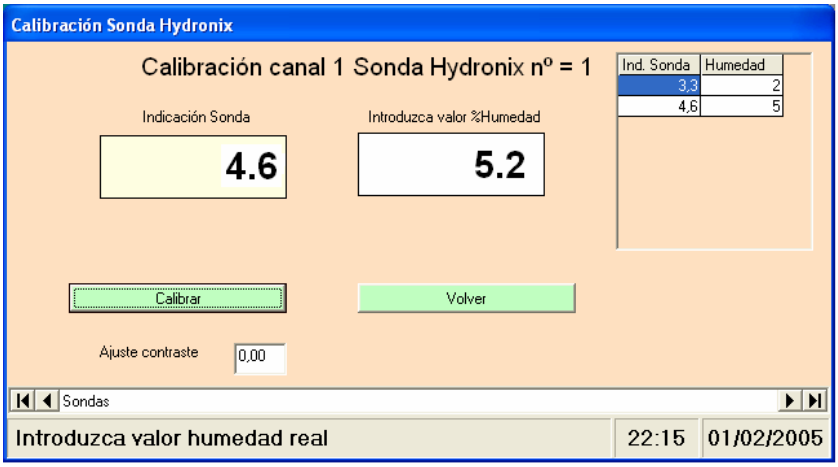
Al entrar en esta opción el programa presenta la ventana que se muestra a la derecha
Se introducirá en cada casilla la tolerancia en tanto por ciento de aviso de error máxima permitida, siendo necesario para cantidades fraccionadas introducirlas como parte entera coma y parte décima (por ejemplo para 1.5 %, se introducirá 1,5).
El programa al final de la dosificación a un camión, presentara una ventana con los pesos dosificados y los errores cometidos, siendo el fondo de color rojo para aquellos productos que superen el tanto por ciento de error seleccionado.

Calibración Sonda Hydronix

Al seleccionar esta opción se presenta al operador la pantalla de calibración de sondas. Seleccionar la sonda a calibrar pinchando sobre las flechas de la barra de desplazamiento situada en la parte inferior. En la parte superior de la pantalla se presenta la sonda seleccionada. El programa en la ventana de “Indicación Sonda” presenta la lectura de la misma.



Una vez seleccionada la sonda pinchar sobre tecla “Inicio Calibración” apareciendo la ventana siguiente que se muestra



Introducir valor de lectura real de la arena en la casilla que aparece a la derecha y pinchar sobre tecla “Calibrar” completándose el proceso. Repetir la operación con otro valor de humedad.

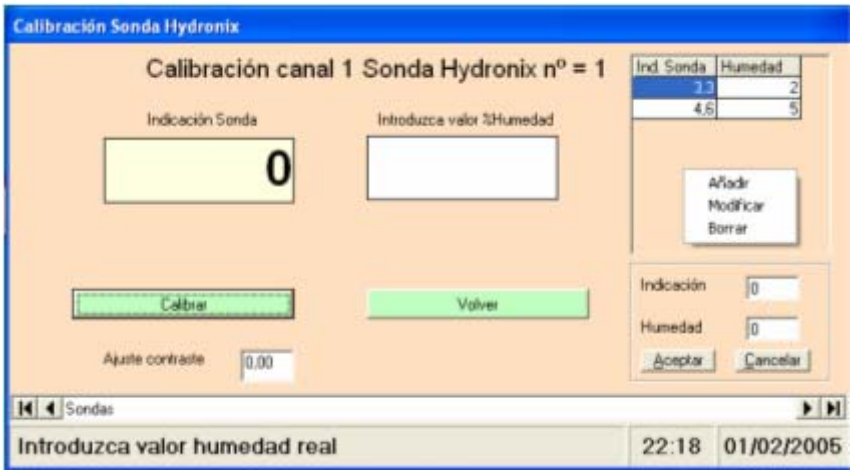
Es necesario como mínimo realizar dos calibraciones con distintos valores de humedad para conseguir que el programa sea capaz de trazar una linea de calculo para el resto de las humedades.

Introducción variación y borrado de un dato de calibración

Los datos de calibración, aparecen en la ventana en la parte superior derecha. Si se desea introducir un nuevo valor de calibración de forma manual, situar el ratón sobre uno de ellos y pulsar tecla derecha del mismo apareciendo el menú que se presenta en la ventana siguiente.

Seleccionar opción de Añadir presentándose las casillas de introducción de datos que se muestran. Introducir valores y seleccionar opción Guardar.

Para borrar o variar un dato, primero pinchar con el ratón sobre él, pulsar a continuación tecla derecha del ratón y seleccionar opción deseada.



Win Time

Da acceso al programa de control de tiempos de producción. Para que este icono aparezca es necesario que esté activada la opción Win Time.

Para más información consultar el manual del programa Win Time.